



## L'ACTU TECHNIQUE

### TMW s'attaque aux gros volumes de traitement des effluents industriels liquides

*Développé sur fonds propres, le nouveau modèle d'évapo-concentrateur ECOSTILL 18000 tire profit du savoir-faire de l'entreprise. Comme les autres modèles, son fonctionnement s'appuie sur le principe de la technologie Multi Humidification Déshumidification (MHD).*

Avec l'ECOSTILL 18000, la PME française TMW devrait intéresser de nouveaux clients. Cet équipement d'évaporation pour le traitement des effluents industriels est destiné à traiter de gros volumes, de 15 à 18 m<sup>3</sup>/j ; notons que les autres modèles ECOSTILL 1 000 et 5 000 ont été conçus pour traiter respectivement des volumes de 1 et 5 m<sup>3</sup>/j maximum.

#### ➤ UNE TECHNOLOGIE PARMIS LES MOINS ÉNERGIVORES

Récompensée par l'Ademe, la technologie MHD est reconnue pour son efficacité énergétique, la plaçant comme l'une des technologies d'évapo-concentration les moins énergivores du marché.

Mise en œuvre sur tous les équipements ECOSTILL, cette technologie repose sur un fonctionnement à pression atmosphérique et à basse température. Leur fabrication 100 % plastique permet de traiter tous types d'effluents quelle que soit leur agressivité chimique. Leur modularité permet une évolution de la capacité de l'installation en fonction de l'évolution du besoin du client. L'équipement ne nécessite pas de compresseur, ni de pompes à vide, ni de membranes..., autant de composants critiques absents qui garantissent une bonne fiabilité de l'ensemble et une maintenance aisée. Leur taux de service maximal tourne ainsi autour de 90 % du fait d'une fiabilité et d'une modularité optimale.

Pour son nouveau modèle, TMW s'est attaché à optimiser toute la chaîne énergétique et à récupérer toutes les calories dispersées, tant sur l'air que sur l'effluent. Un travail sur la

boucle d'air, le développement d'un nouvel échangeur thermique plastique (projet GEPI également soutenu par l'ADEME), font partie des améliorations proposées.

L'ECOSTILL 18000 est visible sur le site de R&D et de production de la PME, à Juigné-sur-Loire dans le Maine-et-Loire.

#### ➤ VERS UN DÉVELOPPEMENT À L'INTERNATIONAL

Depuis le lancement de la commercialisation des ECOSTILL en 2012, l'entreprise a focalisé son action commerciale sur les clients industriels générant des effluents, souvent agressifs, voire toxiques et dangereux. Par évaporation, ECOSTILL leur permet de réduire leur volume d'effluents à traiter, et d'être ainsi en cohérence avec la directive européenne « Zéro Déchets Liquides », tout en leur apportant une réduction significative des coûts.

Les entreprises CANON, SPI AERO, SPAMA, ALFA LAVAL, mais aussi OBERTHUR FIDUCIAIRE, SIKA, REHAU, GEA, leur ont déjà fait confiance. « Il ne faut pas s'arrêter là pour autant. Nous devons continuer notre déploiement au niveau international. Avec l'Ecostill 18000, nous souhaitons élargir notre offre, pour être le "partenaire effluents" de nos clients en s'ouvrant à un marché pour lequel nous ne sommes pas encore identifiés. Ce



nouveau module va nous permettre de nous positionner sur un créneau de volume traité supérieur à ce que nous proposons jusqu'à présent (de 20 m<sup>3</sup> jusqu'à 100 m<sup>3</sup> désormais). Nos clients rencontrent un problème d'effluents ? À TMW de le résoudre ! », nous a lancé Thierry Satge, directeur général de TMW. ■